

# CYNKOWANIE NA ZIMNO - GALVA ZINC 1085

## KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

### OPIS

RO® Galva Zinc 1085 – jest szybkoschnącą bogatą w cynk farbą bazującą na żywicy epoksy-estrowej. Produkt zawiera czysty cynk jako pigmenty oraz zapewnia ochronę katodową powierzchni.

### ZALECENIA STOSOWANIA

RO Galva Zinc 1085 może być nakładany na nową, czystą, wypiąskowaną stal, lub powłoki ocynkowane.

RO Galva Zinc 1085 może być pokrywany nie zmydlającymi się powłokami.

RO Galva Zinc 1085 może być stosowany jako podkład lub jako pojedyncza powłoka nawierzchniowa w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawilgoconych.

### DANE TECHNICZNE

<b>Połysk:</b>	Mat.
<b>Kolor:</b>	Szary.
<b>Gęstość:</b>	2,76 kg/litr.
<b>Zawartość cynku:</b>	Wagowo: 90% w suchej warstwie.
<b>Zawartość substancji stałych:</b>	Objętościowo: 47,6%
<b>Zawartość substancji lotnych:</b>	Max 440 g/l
<b>Gotowa do użycia mieszanina:</b>	Max 461 g/l
<b>Kategoria:</b>	A/i
<b>EU wartości max.:</b>	600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)
<b>Zalecana grubość warstwy:</b>	35 µm na sucho, 75 µm na mokro.
<b>Lepkość:</b>	85-90 KSU w temp. 20°C.

<b>Czas schnięcia w</b>	<b>20°C, wilg.: 50%</b>	<b>10°C, wilg.: 60%</b>	<b>30°C, wilg.: 50%</b>
- Dla dotyku:	15 min.	30 min.	15 min.
- Dla użytkowania:	2 godz.	4 godz.	1 godz.
- Dla ponownego malowania:	po 4 godz.	po 8 godz.	po 3 godz.
- Pełna twardość:	3 dni	5 dni	2 dni
<b>Odporność na wysokie temp.</b>	300°C (w środowisku suchym).		

### WYDAJNOŚĆ

<b>Teoretyczna:</b>	13 m <sup>2</sup> /l grubości suchej powłoki przy 35 µm
<b>Praktyczna:</b>	Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć brud, smar, olej, luźną rdzę oraz wszystkie inne zanieczyszczenia powłoki odpowiednim sposobem. Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Jeśli piaskowanie nie jest możliwe, usunąć luźną rdzę i odpadającą farbę przy pomocy skrobaczki lub szczotki drucianej do St 2 (ISO 8501-1: 1988). Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

## SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.

## WARUNKI APLIKACJI

**Pędzel:** W razie potrzeby rozcieńczać do 5% rozcieńczalnikiem do farb epoksydowych RO 160 Stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

**Czyszczenie:** Stosować rozcieńczalnik do farb epoksydowych RO 160 lub aromatycznych węglowodorów.

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach +5°C ÷ +35°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85 %. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

## UWAGI

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75 µm warstwy suchej, co odpowiada 160 µm warstwy mokrej. RO Galva Zinc 1085 powinien być nakładany w maksymalnej grubości 35 µm, jeżeli ma być pokryty kolejną warstwą.

## WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami na puszcze i ulotce.

## WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszkę można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5°C do +35°C.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma RUST-OLEUM Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. RUST-OLEUM NETHERLANDS B.V. BAAK 1, 4704 RJ P.O. BOX 138, 4700 AC ROOSENDAAL (THE NETHERLANDS) TEL.+31(0)165593636 FAX.+31(0) 165593600

Dystrybutor:

Noxan Sp. z o.o.  
ul. Pułtуска 13  
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03  
Fax +48 61 624 32 98  
[www.noxan.pl](http://www.noxan.pl)

