

WYSOCE WYTRZYMAŁY PODKŁAD EPOKSYDOWY 9170 / 9180

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

OPIS

Wysoce Wytrzymały Epoksydowy Podkład Czerwony 9170 i Szary 9180 jest szybkoschnącym podkładem opartym na dwuskładnikowych żywicach epoksydowych. Produkt zawiera inhibitory rdzy - pigmenty antykorozyjne oraz jest wolny od ołowiu i chromianów.

ZALECENIA STOSOWANIA

Wysoce Wytrzymały Epoksydowy Podkład Czerwony 9170 i Szary 9180 powinien być stosowany na czystej, gołej stali, oczyszczonej stali ocynkowanej i odpowiednio przygotowanych podłożach. 9170/80 Podkłady są przede wszystkim przeznaczone do stosowania w aerozolu. Sugeruje się użycie wałka albo pędzla tylko do miejscowych aplikacji.

DANE TECHNICZNE

Połysk:	Matowy.		
Kolor:	9170 czerwony i 9180 szary.		
Gęstość:	1.52 kg / l 9170 czerwony i 1.49 kg / litr 9180 szary.		
Zawartość substancji stałych:	52,1% obj. 9170 czerwony i 52,2% obj. 9180 szary.		
Lepkość:	95-125 KSU w temp. 20 °C dla 9170 czerwonego oraz 9180 szarego.		
Zalecana grubość warstwy:	75 µm na sucho, 150 µm na mokro		
Zawartość VOC:	Max. 421 g/l		
W mieszaninie do stosowania:	Max. 499 g/l		
Kategoria:	A/j		
Limit UE:	550 g/l (2007) / 500 g/l (2010)		
Czas schnięcia w temp.	20°C / wilg.: 50%	10°C / wilg.: 60%	30°C / wilg.: 50%
- Dla dotyku:	1 godz.	2 godz.	30 min.
- Dla użytkowania:	2 godz.	6 godz.	1 godz.
- Dla ponownego malowania:	po 16 godz.	po 24 godz.	po 12 godz.
- Pełna twardość:	8 dni	14 dni	5 dni
Odporność na wysokie temp.:	150°C (w środowisku suchym).		

WYDAJNOŚĆ

Teoretyczna:	7 m ² /litr przy grubości suchej warstwy 75 µm
Praktyczna:	Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki metodą obróbki strumieniowo-ściernej do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:1988), do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Drobinę „białej rdzy” (na stali ocynkowanej) powinny być usunięte przez zmycie preparatem Surfa-Etch 108 Roztwór Wytrawiający. Przepiaskować będąc w dobrym stanie stare powłoki, aby lekko zwiększyć chropowatość powierzchni, sprawdzić przyczepność do nawierzchni. Przed nałożeniem należy usunąć wszystkie poprzednie powłoki metodą ciśnieniowo-ścierną do Sa 3 (ISO 8501-1 : 1988) , do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Nowy beton powinien być sezonowany i suszony przez co najmniej 30 dni przed położeniem powłoki. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

Dokładnie wymieszać obydwie komponenty przed zmieszaniem ich ze sobą. Dodać aktywator do bazy i dokładnie wymieszać wolnoobrotowym mieszadłem lub metodą wytrząsania.

Proporcje mieszania: Baza : aktywator (9103) = 1 : 1 objętościowo
Czas utwardzania: 30 min dla 5 litrów mieszanki w 20°C
Czas stosowania: 8 godzin dla 5 litrów mieszanki w 20°C

WARUNKI APLIKACJI

Pędzel: Rozcieńczyć do 10% obj. przy użyciu Rozpuszczalnika do Farb Epoksydowych 160 lub ksylenem; stosować pędzle długiego naturalnego włosa.

Wałek: Rozcieńczyć do 10% obj. przy użyciu Rozpuszczalnika do Farb Epoksydowych 160 lub ksylenem; wałki z krótkim/średnim włosem poliamidowym (perlon 8 mm)

Natrysk powietrzny: Rozcieńczyć do 20% obj. przy użyciu Rozpuszczalnika do Farb Epoksydowych 160 lub ksylenem; średnica dyszy: 1,2 ÷ 2,2 mm, ciśnienie rozpylania: 2 ÷ 4 atm.

Natrysk bezpowietrzny: Rozcieńczyć 5 ÷ 15% obj. przy użyciu Rozpuszczalnika do Farb Epoksydowych 160 lub ksylenem; średnica dyszy 0,013 ÷ 0,018 cala; ciśnienie rozpylania 150 ÷ 250 atm.

Czyszczenie: Stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub ksylen.

WARUNKI STOSOWANIA

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach 5 ÷ 35°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

UWAGI

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 125 µm warstwy suchej, co odpowiada 250 µm warstwy mokrej.

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami na puszcze i ulotce.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszki można przechowywać przez 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, nie narażonych na promienie słoneczne w temperaturze +5°C ÷ +35°C.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma RUST-OLEUM Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. RUST-OLEUM NETHERLANDS B.V. BAAK 1, 4704 RJ P.O. BOX 138, 4700 AC ROOSENDAAL (THE NETHERLANDS) TEL.+31(0)165593636 FAX.+31(0)165593600

Dystrybutor:

Noxan Sp. z o.o.
ul. Pułtуска 13
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03
Fax +48 61 624 32 98
www.noxan.pl

