

METAL CLADDING TOPCOAT – Farba do Blachy Powlekanej MCT

KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

OPIS

MATHYS® Farba do Blachy Powlekanej jest półmatową farbą akrylową zaprojektowaną specjalnie do stosowania jako wykończenia powierzchni metalowych pokryte gruntem Grunt do Blachy Powlekanej lub powierzchni metalowych pokrytych preparatami Noxyde® lub Peganox®.

GŁÓWNE WŁAŚCIWOŚCI

Bardzo dekoracyjny, półbłyszczący efekt - łatwa w czyszczeniu i utrzymaniu - duża zdolność krycia i ukrywania nierówności - doskonale się rozprawdza - wysoka trwałość powłoki -długo utrzymujący się połysk - niezmydlająca się.

ZALECENIA STOSOWANIA

Jako wykończenie dla powierzchni metalowych zagruntowanych MATHYS® Grunt do Blachy Powlekanej albo dowolnej powierzchni metalowej pokrytych preparatami Noxyde® lub Peganox® (w tym okładziny metalowe).

DANE TECHNICZNE

Wygląd:	Półbłyszczący (połysk 60° : 65%)	
Kolor:	Bazy P – Bazy TR – Bazy D.	
Gęstość:	1,28 – 1,32 g/cm ³	
Zawartość substancji stałych:	Objętościowo:	35 – 38%
	Wagowo:	50 - 53%
Punkt zapłonu:	Nie palny.	
Zalecana grubość warstwy:	Na mokro:	±125 mikronów (zużycie 8m ² /l)
	Na sucho:	± 600 mikronów (zużycie 8m ² /l)
Zawartość lotnych substancji organicznych:	Max. 15 g/l	
Mieszanina gotowa do użycia:	Max. 15 g/l	
Kategoria:	A/c	
Limity Unijne:	75 g/l (2007) / 40 g/l (2010)	
Czas schnięcia w temp.20°C, wilgotności: 50%		
- Dla dotyku:	40 min. (warstwa 10m ² /l)	
- Dla użytkowania:	2 godz. (warstwa 10m ² /l)	
- Dla ponownego malowania:	4 godz. (warstwa 10m ² /l)	
- Pełna trwałość:	± 1 dzień	

WYDAJNOŚĆ

Teoretyczna:	8 - 10 m ² /l
Praktyczna:	Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak ilości zanieczyszczeń, kształtu podłoża oraz od strat materiału podczas aplikacji.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Produkt może być stosowany bezpośrednio na powierzchnie pokryte MATHYS® Grunt do Blachy Powlekanej albo Noxyde® lub Peganox®.

Preparat może być również stosowany na starą, dobrze przylegającą farbę. Powierzchnie pokryte farbami z połyskiem powinny być uprzednio zmatowione np. papierem ściernym. We wszystkich przypadkach, podłoże musi być wystarczająco suche i czyste.

Nakładać 1-2 warstwy Farba do Blachy Powlekanej.

SPOSÓB PRZYGOTOWANIA

Aby zapewnić jednolitość materiału, produkt należy dobrze wymieszać przed użyciem.

WARUNKI APLIKACJI

- Pędzel:** Stosować dwie warstwy według preferencji. W razie konieczności rozcieńczyć wodą.
- Wałek:** Stosować dwie warstwy według preferencji. W razie konieczności rozcieńczyć wodą. Stosować wałki z krótkim włosiem.
- Natrysk powietrzny:** Nie jest zalecany.
- Natrysk bezpowietrzny:** W razie potrzeby rozcieńczyć wodą.
Średnica dyszy: 0,018mm
Ciśnienie płynu: 180 bar
W większości przypadków starcza jedna warstwa.
- Czyszczenie:** Woda.

WARUNKI STOSOWANIA

Temperatura min 5°C, wilgotność względna powietrza: poniżej 85 %.

UWAGI

Produktu może pozostać trochę lepki, jeśli jest stosowany na nowe okładziny.

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z danymi technicznymi i informacjami o bezpieczeństwie znajdującymi się na puszcze i ulotce.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Zamknięte puszki można przechowywać 2 lata od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od +5°C do +35°C.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma RUST-OLEUM Netherlands B.V. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. RUST-OLEUM NETHERLANDS B.V. BAAK 1, 4704 RJ P.O. BOX 138, 4700 AC ROSENDAAL (THE NETHERLANDS) TEL.+31(0)165593636 FAX.+31(0)165593600

Dystrybutor:

Noxan Sp. z o.o.
ul. Pułuska 13
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03
Fax +48 61 624 32 98
www.noxan.pl

