



KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

PODKŁAD ANTYKOROZYJNY DO METALU GRUNT Z FOSFORANEM CYNKU P201

OPIS Grunt z Fosforanem Cynku P201 jest wysoko wytrzymałym, opartym na modyfikowanych alkidach podkładem przeznaczonym do stosowania na metal. Produkt posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne.

Zalecenia stosowania Grunt z Fosforanem Cynku P201 jest stosowany jako podkład antykorozyjny na stal i żelazo. Doskonale sprawdza się w przypadku powierzchni łączonych, może być aplikowany na drewno i metal. Produkt jest mocniejszy, niż innego tego typu grunty DIY. Produkt może być stosowany na schody przeciwpożarowe, metalowe drzwi garażowe czy bramy. Grunt można aplikować na aluminium. Idealnie sprawdzi się w obszarach nadmorskich.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie	Satyna
Kolor	Czerwony, szary
Gęstość	1.32 przy 20°C
Zawartość substancji stałych	46 %
Zawartość LZO	Maksymalnie 430 g/l LZO - Lotne Związki Organiczne przyczyniają się do zanieczyszczenia powietrza.
Odporność na temperaturę	100°C
Punkt zapłonu	Powyżej 32°C (zamknięte opakowania).
Lepkość	3,5 puazów przy 25°C.
Czas schnięcia	Dla dotyku: 2 godz., przy 20°C Dla wyschnięcia: 12 godz., przy 20°C Do pełnej trwałości: 5 - 7 dni, przy 20°C Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.
Grubość warstwy	Mokrej: 75 mikronów Suchej: 35 - 40 mikronów
Wydajność teoretyczna	13 m ² /l przy suchej warstwie 35 mikronów. Wydajność praktyczna może być niższa ponieważ zależy od czynników takich jak porowatość powierzchni malowanej i straty materiału podczas aplikacji.
Opakowania	1 l; 5 l

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Cała powierzchnia powinna być czysta, sucha, stabilna i wolna od wszelkich olejów oraz zanieczyszczeń.

Czysta stal powinna być wolna od kurzu i rdzy. Zaleca się śrutowanie do klasy czystości Sa 2½. Jeśli śrutowanie jest niemożliwe, podłoże należy oczyścić mechanicznie, jednak przez czyszczenie ręczne można nie uzyskać wystarczającej klasy czystości. Wszystkie tłuste zabrudzenia należy usunąć przed odrdzewianiem, przy pomocy rozpuszczalnika. W przypadku śrutowania należy zwrócić uwagę na miejsca szczególne, takie jak krawędzie, narożniki, nakrętki, śruby, spawy itp. W razie potrzeby spoiny powinny być przeszlifowane, a wszystkie odpryski spawalnicze, czy żużel należy usunąć.

SPOSÓB APLIKACJI

Warunki aplikacji

Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej. Należy zwrócić uwagę, aby podczas aplikacji temperatura powietrza przekraczała punkt rosy, aby uniknąć wszelkich zanieczyszczeń.

W przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i schnięcia.

Sposób aplikacji

Pędzel, natrysk powietrzny lub bezpowietrzny.

Poprzednia warstwa

Nie dotyczy.

Kolejna warstwa

Odpowiednia warstwa nawierzchniowa, np. Antykorozyjna farba nawierzchniowa Metalcote

**Instrukcje dotyczące
mieszania**

Należy dokładnie wymieszać przed aplikacją.

Czyszczenie

Rozcieńczalnik 14 lub benzyna lakowa.

Rozcieńczanie

Rozcieńczalnik 14 lub benzyna lakowa (maks. 10% objętości).

Ciśnienie w dyszy

1800 - 2000 psi

Wielkość dyszy

0,011"

Ponowne malowanie

12 godzin

UWAGI

Przestrzegać instrukcji dotyczących mieszania.

Warunki bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki.

Wersja

12 maj 2011r.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma Coo-Var nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN England

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

NOXAN



wiemy jak chronić

Poznań

ul. Pułtуска 13

tel. 61 679 32 00

Warszawa

al. Wilanowska 83

tel. 22 629 07 69

Gdańsk

ul. Biegańskiego 12/4

tel. 58 573 35 73

Kraków

ul. Lindego 13

tel. 12 352 36 92

Wrocław

ul. Kaszubska 15 U6

tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl