



OPIS

- Zastosowanie** Jednoskładnikowy, wodorozcieńczalny, wysoko wytrzymały preparat antykorozyjny. Bazujący na kopolimerze styrenowo-akrylowym i fosforanie cynku. Tworzy wysoce elastyczną, bezspoinową powłokę wodoszczelną. Do użycia wewnętrznego i zewnętrznego.
- Zabezpieczenie m.in.:
- **konstrukcje stalowe:** mosty, konstrukcje morskie, rafinerie, zakłady petrochemiczne i chemiczne
 - **zewnętrzne okładziny:** silosów, zbiorników (z wodą, ropą, gazem, zbożem itp.)
 - **sprzęt:** dźwigi budowlane, cysterny, przyczepy, kontenery itp.
 - **metal na budynkach:** dachy, panele warstwowe, ściany, nadproża, obróbki blacharskie itp.
- Cechy** Jednoskładnikowa powłoka na bazie specjalnych żywic do ochrony powierzchni metalowych: konstrukcji i dachów przed korozją i warunkami atmosferycznymi. **RD-Elastometal** może być nakładany bezpośrednio na zardzewiałe powierzchnie, jeśli luźna rdza została usunięta. Jako powłoka Dry Fall (suchy rozprysk), wszelkie straty podczas natrysku można łatwo usunąć po aplikacji.
- RD-Elastometal** jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego. Nie zawiera chromianów, ołowiu oraz mocnych rozcieńczalników. Jest to szybko schnący system powłokowy, który znacznie skraca czas przestoju podczas aplikacji. Praktycznie bezzapachowy, nie oddziałuje na osoby przebywające w malowanych pomieszczeniach i dlatego może być stosowany w zamieszkałych budynkach.
- RD-Elastometal** jest odporny na promieniowanie UV, słoną wodę i większość substancji chemicznych znajdujących się w atmosferze. Jest przeznaczony do stosowania jako warstwa podkładowa i wykończeniowa, a dzięki wysokiej tiksotropii nie zacieka, dzięki czemu możliwe jest nakładanie w grubych warstwach. Jego trwała elastyczność wynosząca 200% pozwala na przyleganie nawet do elastycznych powierzchni, takich jak metalowe dachy, liny nośne, długie belki itp. Przetestowany pod kątem stosowania w najtrudniejszych warunkach, **RD-Elastometal** zabezpiecza miliony metrów kwadratowych cennych aktywów na całym świecie w tym mosty, wieże telekomunikacyjne, suwnice, zbiorniki itp.
- RD-Elastometal** został sklasyfikowany jako powłoka nierozprzestrzeniająca ognia: Raport Klasyfikacyjny ITB - BROOF(t1) - PN-EN13501-5:2016 metoda 1. Gruba powłoka **RD-Elastometal** min. 1,2 kg/m² tworzy powłokę gazoszczelną dla CO₂. Jest częścią grupy produktów SCS - Single Coating System.
- RD-Elastometal** jest stosowany również jako
- podkład (rozcieńczony 25% wodą) na nieporowatych powierzchniach
 - powłoka wodoszczelna dla metalu oraz betonu i innych materiałów porowatych
- Podłoża** stal węglowa, żeliwo, sezonowana stal (CorTen), sezonowana (min. 1 rok) stal galwanizowana, aluminium.
- Uwaga:** na nowe podłoża cynkowe oraz na stal nierdzewną, miedź i ołów należy użyć podkładu **RD-Multiprim** przed nałożeniem **RD-Elastometal**. W przypadku aplikacji **RD-Elastometal** na aluminium patrz punkt „Rozcieńczanie”.

Ogólne zalecenia:**Na nowe, niezabezpieczone żeliwo, stal, sezonowane ocynkowane podłoża:**

- podkład: RD-Elastometal – 0,4 kg/m² (175 μm)
- nawierzchnia: RD-Elastometal – 0,4 kg/m² (175 μm)

Na częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką:

- podkład: na zardzewiałe podłoże nałożyć dwie powłoki RD-Elastometal za pomocą pędzla lub wałka (110 μm na suchą powłokę) - z reguły jest możliwe nałożenie obu powłok w jeden dzień
- nawierzchnia: gdy nałożone powłoki wyschną (min. 12 godz.) nałożyć jedną powłokę na całej powierzchni za pomocą napędu hydrodynamicznego (175 μm)

Na nowe ocynkowane podłoże:

- podkład: RD-Multiprim (50 μm)
- nawierzchnia: 1-2x RD – Elastometal – 0,4 kg/m² (175 μm)

Systemy z podziałem na warunki korozyjności oraz okresy trwałości zgodnie z normą ISO 12944:

| Stal znajdująca się w agresywnych środowiskach morskich i przemysłowych - C5 | | Grubość mokrej warstwy | Grubość suchej powłoki | Zużycie na m ² | Uwagi |
|--|--------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|--------------------------|
| Podkład | RD-Elastometal | 315 μm | 175 μm | 0,40 kg | Okres długi (H > 15 lat) |
| Nawierzchnia | RD-Elastometal (*) | 315 μm | 175 μm | 0,40 kg | |
| RAZEM | | | 350 μm | 0,80 kg | |

(*) W przypadku przedmiotów, dla których ważna jest estetyka, drugą warstwę RD-Elastometal można zastąpić jedną warstwą RD-Monoguard, która zapewnia wykończenie w półpołysku:

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|--|
| Nawierzchnia | RD-Monoguard | 233 μm | 100 μm | 0,23 l | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|--|

| Stal znajdująca się w agresywnych środowiskach nadmorskich i przemysłowych - C4 | | Grubość mokrej warstwy | Grubość suchej powłoki | Zużycie na m ² | Uwagi |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| Podkład | RD-Elastometal | 315 μm | 175 μm | 0,40 kg | Okres bardzo długi (vH > 25 lat) |
| Nawierzchnia | RD-Elastometal (*) | 315 μm | 175 μm | 0,40 kg | |
| RAZEM | | | 350 μm | 0,80 kg | |

Inna opcja:

| | | | | | |
|--------------|--------------------|--------|--------|---------|--------------------------|
| Podkład | RD-Elastometal | 235 μm | 130 μm | 0,30 kg | Okres długi (H > 15 lat) |
| Nawierzchnia | RD-Elastometal (*) | 235 μm | 130 μm | 0,30 kg | |
| RAZEM | | | 260 μm | 0,60 kg | |

(*) W przypadku przedmiotów, dla których ważna jest estetyka, drugą warstwę RD-Elastometal można zastąpić jedną warstwą RD-Monoguard, która zapewnia wykończenie w półpołysku:

| | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|--|
| Nawierzchnia | RD-Monoguard | 233 μm | 100 μm | 0,23 l | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|--|

| Stal znajdująca się w warunkach miejskich, lekkich przemysłowych - C3 | | Grubość mokrej warstwy | Grubość suchej powłoki | Zużycie na m ² | Uwagi |
|---|--------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|----------------------------------|
| Podkład | RD-Elastometal | 315 µm | 175 µm | 0,40 kg | Okres bardzo długi (vH > 25 lat) |
| Nawierzchnia | RD-Elastometal (*) | 315 µm | 175 µm | 0,40 kg | |
| RAZEM | | | 350 µm | 0,80 kg | |
| Inna opcja: | | | | | |
| Podkład | RD-Elastometal | 200 µm | 110 µm | 0,25 kg | Okres długi (H > 15 lat) |
| Nawierzchnia | RD-Elastometal (*) | 200 µm | 110 µm | 0,25 kg | |
| RAZEM | | | 220 µm | 0,50 kg | |
| (*) W przypadku przedmiotów, dla których ważna jest estetyka, drugą warstwę RD-Elastometal można zastąpić jedną warstwą RD-Monoguard, która zapewnia wykończenie w półpółysku: | | | | | |
| Nawierzchnia | RD-Monoguard | 151 µm | 65 µm | 0,15 l | |

Uwaga: Ważne jest, aby system aplikować w 2 warstwach. 1 warstwa 500 g/m² **RD-Elastometal** nie daje tak dobrego zabezpieczenia jak 2 warstwy 250 g/m².

Uwaga: Powyższe systemy są generalnym rekomendacjami. Dla dodatkowych wytycznych prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

INSTRUKCJA APLIKACJI

Warunki aplikacji Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu (optymalnie malowanie zacienionej, nienagrzanej powierzchni (maksymalna temperatura powierzchni: 55°C) Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu w przeciągu 3 godzin po malowaniu. Temperatura otoczenia: powyżej 5°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Temperatura podłoża o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Sposób aplikacji pędzel, wałek, natrysk bezpowietrzny: dysza - od 015 do 023, zalecamy:

- dyszę 17 dla wykonawców znających produkt,
- dyszę 15 dla wykonawców zaczynających pracować na produkcie.

Zalecana jest aplikacja natryskiem bezpowietrzny, który ułatwia uzyskanie zalecanych grubości. Należy użyć urządzenia, które pozwala na minimalne ciśnienie 180 bar / 2600 psii.

Uwaga: Suchy rozprysk można wytrzeć lub zmyć z większości powierzchni. Efekt „suchego opadania” zależy od wysokości wykonywanej pracy i ustawień napędu hydrodynamicznego. Negatywny wpływ na efekt suchego opadania mają: niska temperatura oraz wysoka wilgotność. Test suchego opadania: Rozpylać od 3-5 m w kierunku pojemnika na farbę. Materiał powinien dać się z łatwością wytrzeć.

Uwaga: W niektórych przypadkach ciepło może spowodować utwardzenie się pyłu (odprysku) na powierzchni. Na gorących powierzchniach pył należy czyścić zawsze przed wystąpieniem utwardzenia. Należy pamiętać, że temperatura powierzchni może być wyższa niż temperatura powietrza.

Przygotowanie podłoża Podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i wolne od pyłu. Luźne elementy, takie jak stare powłoki lub rdza, muszą zostać usunięte. Powierzchnię można przygotować na różne sposoby:

1. Usunięcie rdzy ręcznie lub za pomocą elektronarzędzi do ST2 - ISO 8501-1 / SSPC SP2 lub SP3

2. Piaskowanie do SA 2 - ISO 8501-1 / NACE3 / SSPC SP6.
3. Mycie myjką - SSPCS SP12 WJ4.

Częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką, sezonowane ocynkowane podłoża: wyczyścić mechanicznie lub za pomocą myjki ciśnieniowej (300 bar) celem pozbycia się luźnej rdzy oraz luźnych powłok malarskich. Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Elastometal**.

Nowe niezabezpieczone lub zabezpieczone żeliwo, stal itd.: Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Elastometal**

Świeżo ocynkowane podłoża: Nałożyć na podkład poprawiający przyczepność **RD-Multiprim**.

| | |
|-----------------------|---|
| Rozcieńczanie | Gotowy do użycia, generalnie nie rozcieńczać. Rozcieńczanie wodą: <ul style="list-style-type: none">• do 3% tylko dla aplikacji bezpowietrznej w warunkach szybkiego schnięcia.• do 25% w przypadku użycia jako podkład na powłokach nieporowatych (tj. aluminium itp.). Rozcieńczenie powyżej 3% pogarsza właściwości antykorozyjne powłoki. |
| Czas schnięcia | Zalecane jest odczekanie 24 godz. pomiędzy aplikacją kolejnych warstw. Wysychanie RD-Elastometal zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwym nałożenie dwóch warstw w jeden dzień. Polimeryzacja RD-Elastometal następuje przez 3–7 dni po wyschnięciu. Należy unikać temperatur ujemnych w tym czasie. Przykładowe, przybliżone czasy schnięcia do ponownego malowania, w zależności od temperatury i wilgotności; aplikacja przy 400 g/m ² (około 320 μm mokrej / 175 μm suchej warstwy): <ul style="list-style-type: none">• 9 godzin przy 8°C (przy 80% wilgotności)• 7 godzin przy 15°C (przy 80% wilgotności)• 5 godzin przy 25°C (przy 80% wilgotności)• 3 godziny przy 35°C (przy 80% wilgotności) Uwaga: Nawet niewielki wiatr (10 km/h) znacznie zmniejsza czas schnięcia. |
| Zużycie | Aplikacja pędzlem lub wałkiem: 250 g/m ² w jednej warstwie (110 μm suchej powłoki, 200 μm mokrej warstwy) Aplikacja napędem hydrodynamicznym: 400 g/m ² w jednej warstwie (175 μm suchej powłoki, 315 μm mokrej warstwy) |
| Czyszczenie | woda |
| Uwagi | Dobrze wymieszać przed użyciem. RD-Elastometal posiada bardzo dużą siłę krycia, dlatego w celu ułatwienia aplikacji odpowiedniej grubości warstwy zalecamy stosowanie różnych kolorów do pierwszej i drugiej warstwy. RD-Elastometal tworzy lekko lepka powłokę. W przypadku prac antykorozyjnych gdzie efekt estetyczny i zmywalność powłoki są bardzo ważne RD-Elastometal można dodatkowo pokryć za pomocą jednej z farb: RD-Monoguard , RD-Metal Unicoat , RD-Hydrograft HP lub RD-Aquatop PU . |

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Satyna – 15% +/- 5
(Gardner 60°)

| | |
|-------------------------------------|--|
| Kolor | Wybrane kolory RAL i NCS |
| Gęstość | 1,25 +/- 0,05 g/cm ³ |
| Zawartość substancji stałych | wagowo: 64-66 % objętościowo: 55-57 % |
| Lepkość | 180 - 250 P (Brookfield 20 RPM) |
| Zawartość LZO | kolory producenta: < 8 g/l kolory z mieszalnika: < 18 g/l |
| Punkt zapłonu | produkt niepalny |
| Odporność na temperaturę | 80°C w suchym środowisku |
| Przechowywanie | 24 miesiące od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem. |
| Opakowania | 1kg, 5kg, 25kg |

NORMY I BADANIA

| | |
|---|----------------------------------|
| Mgła solna | ISO 12944 / ASTM B117 / ISO 4628 |
| Pomiar przyczepności przez odrywanie (pull-off) | ISO 4624 |
| Test Kesternicha | ISO 3231 |
| Pomiar przyczepności (metoda siatki nacięć) | ISO 2409 |
| Odporność na wilgoć | ISO 4628 |
| Odporność na wodę | ASTM D970 |
| Pomiar ścierania metodą Tabera | ASTM D4060 |
| Odporność na ścieranie | ASTM D968 |
| Pomiar twardości metodą ołówkową | ASTM D3363 |
| Pomiar twardości metodą wahadłową | ISO 1522 |
| Odporność chemiczna | ISO 2812 |
| Pomiar elastyczności | ASTM D522 |
| Odporność na uderzenia | SANS 5146 / ASTM D2794 |

| | |
|--|--|
| Przyspieszone badanie starzeniowe | ASTM D4587 / ASTM G53 |
| Odporność na wysokie temperatury | ASTM D2485 |
| Pomiar szybkości przenikania pary wodnej | ASTM D1653 |
| Pomiar palności | ASTM E84-03 |
| Pomiar migracji globalnej | EN 1186 |
| Pomiar enkapsulacji farb ołowiowych | ASTM E 1795 |
| Klasyfikacja ogniowa | PN-EN 13501-5:2016 metoda 1 |
| Atest higieniczny PZH HK/B/0316/01/2015 | Badania Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego |

INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny można znaleźć w karcie charakterystyki dostępnej na żądanie.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

NOXAN

wiemy jak chronić



Poznań
ul. Pułtуска 13
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl