



## OPIS

**Zastosowanie** Wysoce odporny lakier opracowany do długotrwałej ochrony powierzchni przed zużyciem, ścieraniem, chemikaliami i warunkami atmosferycznymi.

**Cechy** **RD-Hydrograff HP** to dwuskładnikowy, alifatyczny, poliuretanowy lakier nawierzchniowy do użytku wewnętrznego i zewnętrznego. Po wyschnięciu tworzy twardą, elastyczną i odporną na ścieranie powłokę, która może służyć do celów dekoracyjnych i ochronnych. Nadaje się do stosowania na betonowe i drewniane podłogi lub przedmioty, ściany, stal i metale. Zapewnia bardzo dobrą odporność na wilgoć i bardzo dobrą trwałość na zewnątrz.

**RD-Hydrograff HP** jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego.

**RD-Hydrograff HP** jest stworzony z wysokiej jakości surowców i zapewnia bardzo dobrą odporność chemiczną, bardzo dobrą odporność na ścieranie, bardzo wysoką twardość (badanie ścieralności Tabera: utrata masy po 1000 cyklach / CS 10 = 0,060 g); zachowując elastyczność powłoki, która pozwala uniknąć pęknięć.

**RD-Hydrograff HP** w połączeniu z **RD-Monoguard** może zapewnić bardzo wysoki poziom ochrony antykorozyjnej przewyższający tradycyjne systemy trójwarstwowe!

Produkt jest również stosowany jako przezroczysty system antykorozyjny w połączeniu z **RD-Monoguard Clear**.

**RD-Hydrograff HP** w wersji bezbarwnej może być stosowany jako ochrona przed graffiti na różnego rodzaju powierzchniach.

**Podłoża** Beton, drewno, różne tworzywa sztuczne, powierzchnie malowane, stal i metale nieżelazne (z odpowiednim podkładem)

## SYSTEMY

Podłogi: betonowe, cementowe.		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m <sup>2</sup>
Podkład	RD-Hydrograff HP bezbarwny/ RD Hydrograff HP w kolorze	125 µm	50 µm/ 60 µm	0,125 l
Nawierzchnia	RD-Hydrograff HP bezbarwny/ RD Hydrograff HP w kolorze	125 µm	50 µm/ 60 µm	0,125 l
RAZEM			100 µm/ 120 µm	0,250 l

Ściany (surowe oraz malowane), przedmioty i wyposażenie wykonane z betonu, wybranych, twardych tworzyw sztucznych		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m <sup>2</sup>
Podkład	RD-Hydrograff HP bezbarwny/ RD Hydrograff HP w kolorze	100 µm	40 µm/48 µm	0,10 l
Nawierzchnia	RD-Hydrograff HP bezbarwny/ RD Hydrograff HP w kolorze	100 µm	40 µm/48 µm	0,10 l
RAZEM			80 µm/ 96 µm	0,20 l

**Na metalach żelaznych i nieżelaznych (twardych, nieelastycznych):**

Nałożyć pierwszą warstwę **RD-Monoguard**, a następnie **RD-Hydrograff HP**

**Na drewnie:**

Nałożyć pierwszą warstwę **RD-Monovar/RD-Aquatop PU**, a następnie **RD-Hydrograff HP**

**Na powierzchniach syntetycznych (twardych, nieelastycznych) lub szkłe:**

Nałożyć pierwszą warstwę **RD-Multiprim**, a następnie **RD-Hydrograff HP**

**Wskazane zużycie jest teoretyczne i nie uwzględnia potencjalnych strat podczas aplikacji. Wpływ na zużycie może mieć również porowatość podłoża.**

**INSTRUKCJA APLIKACJI**

**Warunki aplikacji** Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu. Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu. Temperatura otoczenia: powyżej 5°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Temperatura podłoża o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

**Sposób aplikacji** pędzel, wałek  
 natrysk powietrzny: dysza – 1,4mm, ciśnienie 4 – 6 barów  
 natrysk bezpowietrzny: dysza - od 007 do 009, ciśnienie +/- 70 barów

**Przygotowanie podłoża** Cała powierzchnia powinna być czysta, sucha, stabilna i wolna od zanieczyszczeń. Beton zacierany mechanicznie i gładkie powierzchnie należy najpierw zmatowić w celu zapewnienia dobrej przyczepności powłoki. Może to być wykonane przez szlifowanie, śrutowanie lub piaskowanie. Oprócz poprawienia przyczepności, te metody również usuwają brud i mleczko cementowe. Nowy beton musi mieć możliwość dokładnego utwardzenia co może trwać do 3 miesięcy. Istniejące powierzchnie malowane powinny być oczyszczone, odtłuszczone i zeszlifowane, aby zapewnić odpowiednią przyczepność powłoki. Należy usunąć wszystkie luźne, łuszczące się materiały, a następnie pokryć powłoką zgodnie ze wskazaniami.

Stosunek mieszania (Baza : utwardzacz)	Bezbarwny	W kolorze
	<b>Wagowo</b>	850g : 170g
<b>Objęściowo</b>	5,5 : 1	3,5 : 1

**Mieszanie** Aktywator należy powoli dodać do bazy. Mieszać mechanicznie np. wiertarką wyposażoną w mieszadło do mieszania farb. Koniecznie mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby składniki się dobrze połączyły. Z powodu różnicy w lepkości obu składników, zalecane jest wybranie bazy i utwardzacza z dna i ścianek puszek i dokładne wymieszanie ich. Należy mieszać aż do uzyskania jednorodnej masy. Słabe wymieszanie aktywatora z bazą może skutkować złą przyczepnością, matowym wykończeniem, klejącą powłoką oraz powstawaniem pęcherzy. Indukcja: po zmieszaniu należy odczekać około 5-10 minut w celu pozbycia się pęcherzy powietrza.

**Czas użycia** 2 godziny po wymieszaniu przy 20°C

**Rozcieńczanie** W przypadku aplikacji na porowate podłoża, pierwszą warstwę należy rozcieńczyć maksymalnie 10% wodą.

**Czas schnięcia** dla dotyku: po 6 godzinach  
 dla przemalowania: po co najmniej 8 godzinach i przed upływem maksymalnie 48 godzinach, Należy odczekać 3 doby (temp. 20°C) dla pełnej odporności mechanicznej, 7 dób (temp. 20°C) dla pełnej odporności chemicznej, w tym odporności na plastyfikatory w oponach. Wjazd pojazdem z oponami w tym czasie może spowodować pozostawienie śladu. Do czasu

uzyskania pełnej odporności chemicznej nie należy również stosować płynów, w tym wody na schnącej powierzchni.

**Czyszczenie** woda

**Wydajność** 6-10 m<sup>2</sup>/l na warstwę

Nie należy nakładać zbyt grubych powłok (mniej niż 6m<sup>2</sup> z litra). Lepiej nałożyć 2 cienkie powłoki niż 1 grubą. Gruba powłoka wydłuża czas schnięcia. Uzyskujemy przy niej także gorsze właściwości. Nadmierne grube warstwy mogą powodować tworzenie się pęcherzyków gazu w powłoce.

**Uwagi** Dobrze wymieszać przed użyciem. Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej.

## DANE TECHNICZNE

Wykończenie (Gardner 60°)	Bezbarwny	W kolorze
	Połysek	85% +/- 10
Satyna	+/- 35% +/- 5	35 % +/- 5
Mat	7% +/- 5	7 % +/- 5

**Kolor** bezbarwny, wybrane kolory RAL i NCS

Gęstość	Bezbarwny	W kolorze
	Połysek	1,02 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Satyna		
Mat	1,05 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>	

Zawartość substancji stałych	Wagowo	Objętościowo
	Połysek bezbarwny	40%
Połysek w kolorze	58%	48%
Satyna bezbarwny	43%	41%
Satyna w kolorze	59%	49%
Mat bezbarwny	43%	41%
Mat w kolorze	60%	50%

**Lepkość** 15 - 25 P (Brookfield 20 RPM)

**Zawartość LZO** bezbarwny i kolory producenta < 20 g/l  
kolory z mieszalnika < 30 g/l

**Punkt zapłonu** produkt niepalny

**Odporność na temperaturę** 80°C w suchym środowisku

**Przechowywanie** 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem.

**Opakowania** 1 l; 2,5 l; 5 l

## NORMY I BADANIA

Badanie odporności na ścieranie	ASTM D4060
Migracja globalna	EN 1186
Przyspieszone badania starzeniowe	ASTM D4587 / ASTM G53 / ISO11507
Badanie odporności korozyjnej w mgle solnej	ASTM B117 / ISO 9227
Badanie twardości metodą ołówkową	ISO 15184
Badanie twardości metodą wahadłową	ISO 1522
Odporność chemiczna	Badania wewnętrzne
Badanie przyczepności metodą siatki nacięć (cross cut)	ISO 2409
Atest higieniczny PZH B-BK-60211-0085/20	Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowego Zakładu Higieny (NIZP-PZH)

## INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny można znaleźć w karcie charakterystyki dostępnej na żądanie.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

**W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:**



**Poznań**

ul. Pułtuska 13  
tel. 61 679 32 00

**Warszawa**

al. Wilanowska 83  
tel. 22 629 07 69

**Gdańsk**

ul. Biegańskiego 12/4  
tel. 58 573 35 73

**Kraków**

ul. Lindego 13  
tel. 12 352 36 92

**Wrocław**

ul. Kaszubska 15 U6  
tel. 71 726 26 32

[www.noxan.pl](http://www.noxan.pl)

**+48 61 679 32 00**

[info@noxan.pl](mailto:info@noxan.pl)