

**OPIS**

- Zastosowanie** RD-HYDROPOX jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną powłoką epoksydową, wolną od rozpuszczalników i LZO (dot. kolorów od producenta). Stosowana do ochrony różnego rodzaju powierzchni przed zużyciem, ścieraniem, zabrudzeniem oraz agresywnymi środkami, takimi jak rozpuszczalniki, środki czyszczące itp.
- RD-HYDROPOX przeznaczony jest do zabezpieczenia:
- posadzek przemysłowych, garaży, parkingów, warsztatów, centrów handlowych
 - ścian wymagających częstego i regularnego czyszczenia, np. w przemyśle spożywczym;
 - wyposażenia oraz elementów podlegającym intensywnemu lub agresywnemu użytkowaniu: kanały odwadniające, zbiorniki na wodę (niepitną), maszyny itp.
- Cechy** RD-HYDROPOX to profesjonalna farba, która tworzy twardą i gładką powłokę o wysokiej odporności na ścieranie. Jest bezrozpuszczalnikowa, łatwa w czyszczeniu i odporna na rozpuszczalniki, oleje, benzynę.
- RD-HYDROPOX nie przekracza kryteriów migracji określonych w rozporządzeniu europejskim nr 10/2011 i dlatego może być stosowany w przemyśle spożywczym.
- RD-HYDROPOX nie jest odporny na promieniowanie UV i dlatego należy go stosować tylko wewnątrz. Można go stosować na zewnątrz tylko, jeśli jest pokryty powłoką odporną na promieniowanie UV.
- System** **Betonowe podłogi, ściany, mury, ceramika na ścianach:**
- podkład: RD-HYDROPOX - rozcieńczony 10% wodą.
 - nawierzchnia: RD-HYDROPOX
- Metale żelazne i nieżelazne nienarażone na zanurzenie i ruch pojazdów:**
- podkład: RD-MONOGUARD
 - nawierzchnia: 2x RD-HYDROPOX
- Metale żelazne i nieżelazne narażone na zanurzenie i ruch pojazdów:**
- podkład: Teamac Q113
 - nawierzchnia: 2x RD-HYDROPOX
- System nie dotyczy stali nierdzewnej narażonej na zanurzenie.
- Wybrane tworzywa sztuczne, szkło:**
- podkład: RD-MULTIPRIM
 - nawierzchnia: 2x RD-HYDROPOX
- Zużycie** **Posadzki przemysłowa, parkingi, garaże:**
- około 300 g/m² na warstwę – łącznie 600 g/m²
- Ściany:**
- około 200 g/m² na warstwę – łącznie 400 g/m²

DANE TECHNICZNE

- Wykończenie** Satynowy połysk – +/- 50% +/- 5

Kolor	patrz karta kolorów, RAL oraz NCS
Gęstość	ok. 1,45
Zawartość substancji stałych	Wagowo: 65% objętościowo: 50%
Zawartość LZO	kolory producenta: 0 g/l kolory z mieszalnika: maks. 10 g/l
Punkt zapłonu	niepalny
Lepkość	40 – 70 P (Brookfield 20Rpm)
Czas schnięcia przy 20°C	dla dotyku: 8 godz. kolejne malowanie: min. 12 godz., maks. 48 godz. dla pełnej odporności mechanicznej: 3 doby dla pełnej odporności chemicznej, w tym odporności na plastyfikatory w oponach: 7 dób
Odporność na temperaturę	80°C w suchym środowisku
Opakowania	1kg, 4kg, 15kg
Przechowywanie	1 rok od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Cała powierzchnia powinna być czysta, sucha, stabilna i wolna od zanieczyszczeń. Beton zacierany mechanicznie i gładkie powierzchnie należy najpierw zmatowić w celu zapewnienia dobrej przyczepności powłoki. Może to być wykonane przez szlifowanie, śrutowanie lub piaskowanie. Oprócz poprawienia przyczepności, te metody również usuwają brud i mleczko cementowe. Nowy beton musi mieć możliwość dokładnego utwardzenia co może trwać do 3 miesięcy. Istniejące powierzchnie malowane powinny być oczyszczone, odtłuszczone i zeszlifowane, aby zapewnić odpowiednią przyczepność powłoki. Należy usunąć wszystkie luźne, łuszczące się materiały, a następnie pokryć powłoką zgodnie ze wskazaniami.

SPOSÓB APLIKACJI

Warunki aplikacji

temperatura otoczenia: powyżej 10°C, wilgotność: maks. 80%

Sposób aplikacji

pędzel, stosować pędzle z długim, naturalnym włosiem
wałek, stosować wałki nylonowe do farb epoksydowych 14-18 mm lub wałki z gąbki
natrysk bezpowietrzny (dysza: 021-023)

Mieszanie

Aktywator należy powoli dodać do bazy. Mieszać mechanicznie np. wiertarką wyposażoną w mieszadło do mieszania farb. Koniecznie mieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby składniki się dobrze połączyły. Z powodu różnicy w lepkości obu składników, zalecane jest wybranie bazy i utwardzacza z dna i ścianek puszek i dokładne wymieszanie ich. Należy mieszać aż do uzyskania jednorodnej masy o jednolitym kolorze około 5 minut dla 15 kg opakowania. Słabe wymieszanie aktywatora z bazą może skutkować złą przyczepnością, matowym wykończeniem, klejącą powłoką oraz powstawaniem pęcherzy. Indukcja: po zmieszaniu należy odczekać około 5 minut w celu pozbycia się pęcherzy powietrza.

Czas użycia	Maks. 1,5 - 2 godzin po wymieszaniu (przy 20°C)
Czyszczenie	woda
Rozcieńczanie	woda

UWAGI

Warunki bezpieczeństwa Zapoznaj się z informacjami na puszcze i ulotce.

Karta charakterystyki Dostępna na życzenie.

Normy i testy	Test odporności na ścieranie	ASTM D4060
	Migracja globalna	EN 1186
	Test twardości ołówkowy	ISO 15184
	Test twardości wahadłowy	ISO 1522
	Test odporności chemicznej	Wewnętrzne testy
	Test przyczepności X-CROSS CUT	ISO 2409
	Test emisji LZO po 28 dniach wymaganych przez tzw. Klasyfikację Francuską i LEED v4 Klasa A+	ISO 16000-6
	Atest higieniczny PZH BK/B/0439/01/2019	Badania Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego

Wersja 190823

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

NOXAN

wiemy jak chronić



Poznań
ul. Pułtуска 13
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl