



OPIS

Zastosowanie Jednoskładnikowy, wodorozcieńczalny preparat antykorozyjny do ochrony żelaza i stali. Na bazie kopolimeru styrenowo-akrylowego i fosforanu cynku. Produkt ten może być używany jako system jedno powłokowy, jako nawierzchnia lub jako farba podkładowa

Cechy Bardzo dobra przyczepność do stali. Dobra odporność na korozję. Bardzo dobra wytrzymałość na zewnątrz.

Podłoża Popularne metalowe podłoża tj. stal, żeliwo, podłoża ocynkowane sezonowane min. 1 rok, sezonowana stal (CorTen). Inne podłoża: blacha powlekana, Plastisol, stare powłoki malarskie poliestrowe, akrylowe etc.

Uwaga: Na nowe podłoża cynkowe, miedź, aluminium przed aplikacją RD-METAL UNICOAT należy użyć podkładu RD-MULTIPRIM.

System

- Podkład: 1 warstwa RD-METAL UNICOAT
- Nawierzchnia: 1 warstwa RD-METAL UNICOAT

Zalecany system dla warunków korozyjności zgodnie z normą ISO 12944:

C1, C2, C3 - 2 powłoki 5m²/l RD-METAL UNICOAT tj. 2 x 95 μm suchej powłoki

Uwaga: Ważne jest aby system aplikować w 2 powłokach. 1 powłoka 2,5m²/l RD-METAL UNICOAT nie daje tak dobrego zabezpieczenia jak 2 powłoki 5m²/l.

Zalecane jest odczekanie 24 godz. pomiędzy aplikacją kolejnych powłok. Wysychanie RD-METAL UNICOAT zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwym nałożenie dwóch powłok w jeden dzień.

Polimeryzacja RD-METAL UNICOAT następuje także przez 3-7 dni po wyschnięciu. Należy unikać temperatur ujemnych w tym czasie.

Powyższe systemy są generalnym rekomendacjami. Dla dodatkowych wytycznych prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

DANE TECHNICZNE

Połysk satynowy połysk

Kolor karta kolorów RD-METAL UNICOAT oraz inne na zamówienie

Gęstość ok. 1,30

Zawartość substancji stałych wagowo: 59%
objętościowo: 47%

Zawartość LZO maks. 60 g/l

Punkt zapłonu niepalny

Lepkość 100-120 P (Brookfield 20 Rpm)

Czas schnięcia	dla dotyku: 2 godz. dla ponownego malowania: min. 4 godz. (przy aplikacji w 20°C)
Odporność na temperaturę	80°C w suchym środowisku
Opakowania	1l, 5l, 20l
Przechowywanie	2 lata od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C.
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	<p>Podłoże musi być wolne od rdzy (St2 normy lub Sa2), odtłuszczone, suche i wolne od pyłu.</p> <p>Częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką, sezonowane ocynkowane podłoża: Wyczyścić mechanicznie lub za pomocą myjki ciśnieniowej (300 bar) celem pozbycia się luźnej rdzy oraz luźnych powłok malarskich. Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę RD-METAL UNICOAT.</p> <p>Nowe niezabezpieczone lub zabezpieczone żeliwo, stal itd.: Wyczyścić za pomocą ciepłej wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę RD-METAL UNICOAT.</p> <p>Świeżo ocynkowane podłoża: Nałożyć na podkład poprawiający przyczepność RD-MULTIPRIM.</p> <p>Uwaga: Powyższe systemy są generalnym rekomendacjami. Dla dodatkowych wytycznych prosimy o kontakt z doradcą technicznym.</p>
SPOSÓB APLIKACJI	
Warunki aplikacji	wewnętrzne: należy wietrzyć na zewnątrz: nie stosować gdy pada deszcz temperatura otoczenia: powyżej 5°C wilgotność: maks. 80%
Sposób aplikacji	pędzel, wałek lub natrysk bezpowietrzny (dysza: 013 – 015)
Czyszczenie	woda
Rozcieńczanie	woda (do 3%) tylko dla aplikacji bezpowietrznej
Wydajność	ok. 5m ² /l przy warstwie o grubości 95 µm ok. 7m ² /l przy warstwie o grubości 67 µm
UWAGI	Dobrze wymieszać przed użyciem.
Warunki bezpieczeństwa	Zapoznaj się z informacjami na puszcze i ulotce.
Karta charakterystyki	Dostępna na życzenie.
Wersja	15J09

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiejkolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

Dystrybutor:

Noxan Sp. z o.o.
ul. Pułtуска 13
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03
Fax +48 61 624 32 98
www.noxan.pl

