



## OPIS

**Zastosowanie** Podkładowo- nawierzchniowa powłoka antykorozyjna na bazie kopolimeru styrenowo-akrylowego i fosforanu cynku do okładzin i blachy powlekanej.

**Cechy** Jednoskładnikowa powłoka do ochrony metalowych przedmiotów. **RD-Metal Unicoat** to doskonały wybór do renowacji metalowych obiektów znajdujących się w środowiskach o niskiej do umiarkowanej korozyjności. Może być nakładany bezpośrednio na stal i sezonowaną stal galwanizowaną bez konieczności piaskowania powierzchni.

**RD-Metal Unicoat** jest wodorozcieńczalny, łatwy w użyciu, bezpieczny i nie stwarza zagrożenia pożarowego. Jest to szybko schnący system powłokowy, który znacznie skraca czas przestoju podczas aplikacji. Praktycznie bezzapachowy, nie oddziałuje na osoby przebywające w malowanych pomieszczeniach i dlatego może być stosowany w zamieszkałych budynkach.

**RD-Metal Unicoat** jest odporny na promieniowanie UV, ma dobrą odporność na warunki atmosferyczne i dlatego może być nakładany jako podkład i / lub nawierzchnia. Aplikowany hydrodynamicznie **RD-Metal Unicoat** z łatwością pokrywa duże, płaskie powierzchnie bez efektu podwójnego krycia i chroni malowane konstrukcje przez wiele lat, dlatego jest to doskonały, szybki i łatwy system renowacji okładzin i blach powlekanych.

**RD-Metal Unicoat** jest częścią grupy produktów SCS - Single Coating System.

**Podłoża** Popularne metalowe podłoża tj. stal, żeliwo, podłoża ocynkowane sezonowane min. 1 rok, sezonowana stal (CorTen). Inne podłoża: blacha powlekana, Plastisol, stare powłoki malarskie poliestrowe, akrylowe etc.

Uwaga: Na nowe podłoża cynkowe, miedź, aluminium przed aplikacją **RD-Metal Unicoat** należy użyć podkładu **RD-Multiprim**.

## SYSTEMY

Neutralna atmosfera wewnętrzna budynku suchego i ogrzewanego - C1		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m <sup>2</sup>	Uwagi
Podkład/Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres długi (H > 15 lat)

Atmosfera o niskim stopniu zanieczyszczenia: obszary wiejskie, nieogrzewane budynki, w których może wystąpić kondensacja - C2		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m <sup>2</sup>	Uwagi
Podkład	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres długi (H > 15 lat)
Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	
<b>RAZEM</b>			190 µm	0,40 l	

Atmosfera miejska i przemysłowa z umiarkowanym zanieczyszczeniem, obszary przybrzeżne o niskiej zawartości soli, wewnętrzne obszary produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu - C3		Grubość mokrej warstwy	Grubość suchej powłoki	Zużycie na m <sup>2</sup>	Uwagi
Podkład	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	Okres średni (M = 5 – 15 lat)
Nawierzchnia	RD-Metal Unicoat	200 µm	95 µm	0,20 l	
<b>RAZEM</b>			190 µm	0,40 l	

**Uwaga:** Ważne jest aby system aplikować w 2 warstwach. 1 warstwa 0,4 l na m<sup>2</sup> **RD-Metal Unicoat** nie daje tak dobrego zabezpieczenia jak 2 warstwy 0,2 l

**Wskazane zużycie jest teoretyczne i nie uwzględnia potencjalnych strat podczas aplikacji. Wpływ na zużycie może mieć również porowatość podłoża.**

## INSTRUKCJA APLIKACJI

**Warunki aplikacji** Nie stosować w warunkach bardzo szybkiego schnięcia tj. pełnym, silnym słońcu (maksymalna temperatura powierzchni: 55°C) Nie stosować gdy występują lub mogą pojawić się opady deszczu. Temperatura otoczenia: powyżej 5°C (optymalna 12°C - 25°C). Wilgotność względna: maks. 80%. Temperatura podłoża o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

**Sposób aplikacji** pędzel, wałek,  
natrysk bezpowietrzny: dysza - od 015 do 023  
zalecamy:

- dyszę 15 dla wykonawców znających produkt,
- dyszę 13 dla wykonawców zaczynających pracować na produkcie.

**Przygotowanie podłoża** Podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i wolne od pyłu. Luźne elementy, takie jak stare powłoki lub rdza, muszą zostać usunięte. Powierzchnię można przygotować na różne sposoby:

1. Usunięcie rdzy ręcznie lub za pomocą elektronarzędzi do ST2 - ISO 8501-1 / SSPC SP2 lub SP3
2. Piaskowanie do SA 2 - ISO 8501-1 / NACE3 / SSPC SP6.
3. Mycie myjką - SSPCS SP12 WJ4.

**Częściowo zardzewiałe podłoża z dobrze przylegającą starą powłoką, podłoża ocynkowane, stal nierdzewna:**

Wyczyścić mechanicznie lub za pomocą myjki ciśnieniowej (300 bar) celem pozbycia się luźnej rdzy oraz luźnych powłok malarskich. Wyczyścić za pomocą wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Metal Unicoat**.

**Nowe niezabezpieczone lub zabezpieczone żeliwo, stal itd.:**

Wyczyścić za pomocą wody z dodatkiem detergentu celem pozbycia się tłuszczu i kurzu. Dokładnie spłukać wodą. Pozwolić powierzchni dokładnie wyschnąć. Po wyschnięciu od razu nałożyć powłokę **RD-Metal Unicoat**.

**Świeżo ocynkowana stal:**

Nałożyć na podkład poprawiający przyczepność **RD-Multiprim**.

**Rozcieńczanie** Produkt gotowy do użycia. Przy aplikacji natryskowej lub bezpowietrznej w warunkach szybkiego schnięcia rozcieńczyć maksymalnie 3% wodą

<b>Czas schnięcia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>dla dotyku: około 2 godz., w zależności od temperatury i wilgotności</li> <li>dla ponownego malowania: około 4 godz. w zależności od temperatury i wilgotności</li> </ul> <p>Zalecane jest odczekanie 24 godz. pomiędzy aplikacją kolejnych warstw. Wysychanie <b>RD-Metal Unicoat</b> zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwym nałożenie dwóch warstw w jeden dzień.</p> <p>Polimeryzacja <b>RD-Metal Unicoat</b> następuje także przez 3–7 dni po wyschnięciu. Należy unikać temperatur ujemnych w tym czasie.</p>
<b>Czyszczenie</b>	woda
<b>Wydajność</b>	ok. 5m <sup>2</sup> /l przy warstwie o grubości 95 μm ok. 7m <sup>2</sup> /l przy warstwie o grubości 67 μm (Patrz SYSTEMY)
<b>Uwagi</b>	Dobrze wymieszać przed użyciem. Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej.

## DANE TECHNICZNE

<b>Wykończenie (Gardner 60°)</b>	satyna +/-15% +/-5
<b>Kolor</b>	wybrane kolory RAL i NCS
<b>Gęstość</b>	1,3 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Zawartość substancji stałych</b>	wagowo: 59 % +/-2 objętościowo: 47 % +/-2
<b>Lepkość</b>	100 - 120 P (Brookfield 20 RPM)
<b>Zawartość LZO</b>	kolory producenta: maks. 60 g/l kolory z mieszalnika: maks 70 g/l
<b>Punkt zapłonu</b>	produkt niepalny
<b>Odporność na temperaturę</b>	80°C w suchym środowisku
<b>Przechowywanie</b>	12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem przechowywania w zamkniętych pojemnikach w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturach od +5°C do +35°C. Przechowywać z dala od źródeł ciepła. Chronić przed zamarzaniem.
<b>Opakowania</b>	1 l; 5 l; 20 l

## NORMY I BADANIA

Badanie odporności korozyjnej w mgle solnej	ISO 12944 / ASTM B117 / ISO 4628
Badanie przyczepności metodą siatki nacięć (cross cut)	ISO 2409
Pomiar przyczepności przez odrywanie (pull-off)	ISO 4624

Badanie ścierania metodą Tabera	ASTM D4060
Badanie twardości metodą ołówkową	ASTM D3363
Przyspieszone badania starzeniowe	ASTM D4587 / ASTM G53 /ISO 11507
Atest higieniczny PZH HK/B/0654/01/2015	Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego Państwowego Zakładu Higieny (NIZP-PZH)

## INFORMACJE BEZPIECZEŃSTWA

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny można znaleźć w karcie charakterystyki dostępnej na żądanie.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma RD-COATINGS nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. RD-COATINGS ZI DE LA FANGE – Rue Ernest Matagne 19 - B 5330 Assesse - Belgia.

**W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:**

**NOXAN**

wiemy jak chronić



**Poznań**

ul. Pułtуска 13  
tel. 61 679 32 00

**Warszawa**

al. Wilanowska 83  
tel. 22 629 07 69

**Gdańsk**

ul. Biegańskiego 12/4  
tel. 58 573 35 73

**Kraków**

ul. Lindego 13  
tel. 12 352 36 92

**Wrocław**

ul. Kaszubska 15 U6  
tel. 71 726 26 32

[www.noxan.pl](http://www.noxan.pl)

**+48 61 679 32 00**

[info@noxan.pl](mailto:info@noxan.pl)