



OPIS Metalcote to wytrzymała, twarda, elastyczna emalia alkidowa przeznaczona do powierzchni metalowych. Zapewnia wysokiej jakości, trwałą powłokę w połysku, odporną na czynniki termiczne oraz chemiczne, w tym: szkodliwe skutki benzyny, olejów, smarów, środków czyszczących, detergentów etc.

Zalecenia stosowania Farba alkidowa Metalcote przeznaczona jest do malowania dużych, jak i znikomych elementów, bądź powierzchni metalowych w przemyśle i gospodarstwach domowych. Najczęściej stosowana jest do zabezpieczania maszyn rolniczych, pojazdów budowlanych, urządzeń, wszelkiego rodzaju instalacji itp.

DANE TECHNICZNE

Wykończenie Połysk

Gęstość 0,91 – 1,08 przy 20°C

Zawartość substancji stałych ok. 35 %

Zawartość LZO Maksymalnie 550 g/l
LZO - Lotne Związki Organiczne przyczyniają się do zanieczyszczenia powietrza.

Punkt zapłonu powyżej 32°C (zamknięte opakowania).

Lepkość 3 puazy przy 25°C

Czas schnięcia Dla dotyku: 2 godz., przy 20°C
Dla wyschnięcia: 8 godz., przy 20°C
Do pełnej trwałości: 3 - 5 dni., przy 20°C
Niska temperatura i wysoka wilgotność powietrza wpływają negatywnie na czas schnięcia i ostateczną skuteczność każdej powłoki.

Grubość warstwy Mokrej: 85 mikronów
Suchej: 35 - 40 mikronów

Wydajność teoretyczna 12 m²/l przy suchej warstwie 35 mikronów.
Wydajność praktyczna może być niższa ponieważ zależy od czynników takich jak porowatość powierzchni malowanej i straty materiału podczas aplikacji.

Opakowania 1 l; 5 l;

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI Cała powierzchnia powinna być czysta, sucha, stabilna i wolna od zanieczyszczeń. Istniejące powierzchnie malowane powinny być oczyszczone, odtłuszczone i zeszlifowane, aby zapewnić odpowiednią przyczepność powłoki. Należy usunąć wszystkie luźne, łuszczące się materiały, a następnie odpowiednio je zabezpieczyć i pokryć powłoką zgodnie ze wskazaniami.

SPOSÓB APLIKACJI

Warunki aplikacji Stosować się do zasad dobrej praktyki malarskiej. Należy zwrócić uwagę, aby podczas aplikacji temperatura powietrza przekraczała punkt rosy, aby uniknąć wszelkich zanieczyszczeń.

W przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i schnięcia.

Sposób aplikacji Pędzel, wałek, pistolet powietrzny, napęd hydrodynamiczny

Typowe zastosowanie Farba odpowiednia dla zabezpieczenia stali oraz żelaza. Dla trwałej ochrony antykorozyjnej zalecana jest aplikacja Farby Alkidowej Metalcote na Podkład Antykorozyjny z Fosforanem Cynku P201.

Zalecany system dla warunków korozyjności zgodnie z normą ISO 12944:

Środowisko C3: 2 x Podkład Antykorozyjny P201 + 2 x Farba Alkidowa Metalcote - sucha powłoka 140 µm

Środowisko C1 i C2: 1 x Podkład Antykorozyjny P201 + 2 x Farba Alkidowa Metalcote - sucha powłoka 105 µm

Poprzednia warstwa Farba podkładowa P201

Kolejna warstwa Farba alkidowa Metalcote.

Instrukcje dotyczące mieszania Przestrzegać instrukcji dotyczących mieszania.

Czyszczenie Rozcieńczalnik 14 lub benzyna lakowa

Ograniczenia stosowania Brak danych

Rozcieńczanie Rozcieńczalnik 14 lub benzyna lakowa (maks. 10% objętości)

Ciśnienie w dyszy 1800 - 2000 psi

Wielkość dyszy 0,011"

Ponowne malowanie 8 godzin

UWAGI Przestrzegać instrukcji dotyczących mieszania.

Warunki bezpieczeństwa Patrz karta charakterystyki.

Wersja 10E20

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta, firma Coo-Var nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje. Coo-Var, Lockwood Street, Hull, East Yorkshire, HU2 0HN England

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

NOXAN
wiemy jak chronić



Poznań
ul. Pułtuska 13
tel. 61 679 32 00

Warszawa
al. Wilanowska 83
tel. 22 629 07 69

Gdańsk
ul. Biegańskiego 12/4
tel. 58 573 35 73

Kraków
ul. Lindego 13
tel. 12 352 36 92

Wrocław
ul. Kaszubska 15 U6
tel. 71 726 26 32

www.noxan.pl

+48 61 679 32 00

info@noxan.pl