



## INSTRUKCJA STOSOWANIA

### MULTIPRIM + ELASTOMETAL

#### Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie podłoża to kluczowy proces dla przyczepności powłoki. Podłoże musi być wolne od luźnych elementów, kurzu, odtłuszczone i suche. Należy dokładnie przygotować powierzchnię:

- **Wyczyścić** (np. szczotkami ryżowymi); **pozbyć się osadów** (np. kamień); oczyścić mechanicznie powierzchnię ze wszelkiej **luźnej korozji i powłok malarskich; odkurzyć; zmyć wodą z detergentem** (np. płyn do mycia naczyń) celem pozbycia się tłuszczu, kurzu; **obficie spłukać** wodą celem pozbycia się resztek detergentu; **pozwoić powierzchni wyschnąć.**

**Uwaga:** w przypadku użycia rozpuszczalników należy później powierzchnię dokładnie umyć wodą z detergentem.

- Alternatywnie kurzu, luźnych powłok malarskich oraz luźnej rdzy i tłuszczu można pozbyć się poprzez bardzo dokładnie **zmycie podłoża myjką ciśnieniową** pod ciśnieniem min. 200 bar.

**Jest to kluczowy proces dla przyczepności powłoki do podłoża oraz długotrwałej ochrony antykorozyjnej.**

#### Warunki aplikacji

- W warunkach letnich (temp. 20° C + wiatr) powłoka wysycha bardzo szybko - nawet w 1 godzinę. W warunkach jesiennych (temp. 8° C + wysoka wilgotność) wysychanie może wydłużyć się do 24 godzin+.
- Dokonywać aplikacji przy minimum 8° C.
- Nie nakładać jeśli występują lub mogą się pojawić opady deszczu lub w przypadku bardzo wysokiej wilgotności.
- Nie nakładać gdy w przeciągu 3-7 dni po aplikacji temperatura może spaść poniżej 0° C.
- Aplikować przy temperaturze 3 stopni powyżej punktu rosy. Nie zalecamy aplikacji wcześniej rano oraz wieczorem. Przy wieczornych aplikacjach może zdarzyć się, że powłoka spłynie.
- Starać się unikać malowania w pełnym słońcu. Maksymalna temperatura podłoża 55° C.

#### Podkład Multiprim

- Produkt należy dobrze wymieszać przed użyciem.
- Aplikować przy pomocy pędzla lub natrysku bezpowietrznego (dysza: 011 – 015)
- **Wydajność to około 10m<sup>2</sup>/l przy jednej warstwie.**
- Czas schnięcia: dla ponownego malowania min. 4 godziny.

#### Elastometal

##### A. Mieszanie i rozcieńczanie

- Produkt należy dobrze wymieszać przed użyciem.
- Farba jest wodorozcieńczalna. Nie rozcieńczać rozpuszczalnikami.
- Farba jest gotowa do użycia. W przypadku wysokich temperatur produkt można rozcieńczyć maks. do 3% wodą. Rozcieńczanie mocniejsze niż 3% osłabia właściwości antykorozyjne powłoki.

##### B. Zalecane grubość powłoki etc.

- Minimum zalecanym w przypadku aplikacji Elastometalu na skorodowaną powierzchnię jest **500 gr/m<sup>2</sup>.**
- Dla najlepszej ochrony antykorozyjnej należy nałożyć powłokę o grubości min. **350**

---

**mikronów tj. 800 gr/m<sup>2</sup>.**

- Powłokę o grubości 350 mikronów uzyskujemy z reguły przy trzykrotnym malowaniu pędzlem lub dwukrotnej aplikacji napędem hydrodynamicznym. 500 gr/m<sup>2</sup> uzyskujemy z reguły przy dwukrotnej aplikacji pędzlem.

#### C. Aplikacja

- Nakładać przy pomocy wałka, pędzla lub natrysku bezpowietrznego (dysza:013-023) – zalecamy:
    - dyszę 17 dla wykonawców znających produkt,
    - dyszę 15 dla wykonawców zaczynających pracować na produkcie.
  - Z uwagi na dużą gęstość farby antykorozyjnej Elastometal, w przypadku aplikacji pędzlem lub wałkiem uzyskana powłoka może posiadać lekkie nierówności (ślady zaciągnięć pędzla).
  - Zalecane jest odczekanie 24 godzin pomiędzy aplikacją kolejnych powłok. Wysychanie farby antykorozyjnej Elastometal zależy od temperatury, wilgotności i wiatru. W warunkach szybkiego schnięcia jest możliwe nałożenie dwóch powłok w jeden dzień - po upływie min. 3 godzin.
  - Pełne utwardzenie farby po 7 dniach.
- 

**Po otrzymaniu materiałów należy pozostawić je aż do osiągnięcia temperatury pomieszczenia, w którym będą aplikowane.**

**UWAGA:** Powyższe informacje dotyczą aplikacji w +/- 20°C. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury wydłużają: czas indukcji, czas na wykorzystanie materiału oraz czas min/max jaki należy odczekać pomiędzy kolejnymi powłokami. Z reguły przy temp. ok. 30°C. czasy ulegają dwukrotnemu skróceniu, natomiast przy temp. ok. 10°C. czasy ulegają wydłużeniu. Są to wartości przybliżone. Dla szczegółowych informacji proszę odnieść się do karty informacji technicznej.

**Dodatkowe informacje znajdą Państwo w karcie informacji technicznej.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta i dystrybutora, firma Noxan Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Noxan Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza instrukcja stosowania zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

**W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:**

---

**Dystrybutor:**

Noxan Sp. z o.o.  
ul. Pułtuska 13  
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03  
Fax +48 61 624 32 98  
www.noxan.pl

