



INSTRUKCJA STOSOWANIA

PODKŁAD ANTYKOROZYJNY P201 + FARBA ALKIDOWA METALCOTE

Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być **wolne od luźnych elementów, kurzu, odtłuszczone i suche**. Zalecamy dokładnie wyczyścić powierzchnię tj.:

- dla najlepszych efektów podłoże **powinno zostać wypięskowane**, jeżeli jest to niemożliwe zaleca się wykonanie szlifowania mechanicznego (szlifowanie ręczne nie doprowadzi stali do pożądanego stopnia czystości) lub zastosowanie Modyfikatora rdzy V607.
- podłoże musi być dokładnie **odtłuszczone** (zalecane mycie myjką ciśnieniową wodą z detergentem (np. płyn do mycia naczyń) + obfite spłukanie wodą), odkurzone, odpylone oraz zabezpieczone w odpowiedni sposób przed ponownym zabrudzeniem.
- pozwolić powierzchni całkowicie **wyschnąć**.
- czyszczenie podłoża powinno się odbyć przed procesem piaskowania/szlifowania.
- produkt aplikować zgodnie z dobrą praktyką malarską, zapewnić wentylację pomieszczenia podczas aplikacji (jeżeli wewnątrz pomieszczeń).

Jest to kluczowy proces dla przyczepności powłoki do podłoża oraz długotrwałej ochrony antykorozyjnej.

Proszę dokonywać aplikacji przy minimum 8°C.

Podkład antykorozyjny P201

A. Mieszanie

- Dobrze wymieszać przed użyciem.

B. Aplikacja

- Farba jest gotowa do użycia. Nakładać przy pomocy pędzla, natrysku powietrznego lub natrysku bezpowietrznego (wielkość dyszy 0,011", ciśnienie 1800 – 2000 psi).
 - W razie potrzeby podkład można rozcieńczać benzyną lakową – maks. 10 % objętości.
 - **Wydajność: ok. 13 m²/l** przy suchej warstwie o grubości 35 – 40 µm.
 - **Kolejna powłoka:** (P201 lub Metalcote) nakładać co najmniej po 12 godz. po aplikacji 1 warstwy (przy 20°C).
-

Farba alkidowa Metalcote

A. Mieszanie

- Dobrze wymieszać przed użyciem.

B. Aplikacja

- Farba jest gotowa do użycia. W razie potrzeby można rozcieńczyć do 10% benzyną lakową. Nakładać przy pomocy pędzla, wałka, pistoletu powietrznego lub napędu hydrodynamicznego; (wielkość dyszy 0,011", ciśnienie 1800 – 2000 psi).
 - **Wydajność: ok. 12 m²/l** przy suchej warstwie o grubości 35 µm.
 - Dla najlepszego efektu i zabezpieczenia zalecamy nakładać dwie warstwy.
 - **Kolejna powłoka:** (Metalcote) nakładać co najmniej po 8 godz. po aplikacji 1 warstwy (przy 20°C).
-

Po otrzymaniu materiałów należy pozostawić je aż do osiągnięcia temperatury pomieszczenia, w którym będą aplikowane.

UWAGA: Powyższe informacje dotyczą aplikacji w +/- 20°C. Wyższe temperatury skracają, a niższe temperatury wydłużają: czas indukcji, czas na wykorzystanie materiału oraz czas min/max jaki należy odczekać pomiędzy kolejnymi powłokami. Z reguły przy temp. ok. 30°C. czasy ulegają dwukrotnemu skróceniu, natomiast przy temp. ok. 10°C. czasy ulegają wydłużeniu. Są to wartości przybliżone. Dla szczegółowych informacji proszę odnieść się do karty informacji technicznej.

Dodatkowe informacje znajdują Państwo w karcie informacji technicznej.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze, w celach informacyjnych. Ponieważ warunki aplikacji są poza kontrolą producenta i dystrybutora, firma Noxan Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Noxan Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza instrukcja stosowania zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

W razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt:

Dystrybutor:

Noxan Sp. z o.o.
ul. Pułtuska 13
61-052 Poznań

Tel. +48 61 870 87 03
Fax +48 61 624 32 98
www.noxan.pl

